

UNIONE NAZIONALE INDUSTRIA
CONCIARIA

***REACH: l'esperienza del
settore conciario***

**III Conferenza nazionale REACH
Roma, 14 novembre 2011**

Attività REACh 2001-2011

- **Revisione del documento in ambito Confindustriale e Ministeriale**
- **Informazione e formazione agli associati e ai clienti**
- **Raccolta dati e preparazione con Federchimica degli Scenari di Esposizione per il settore cuoio**

Scenari di Esposizione per il settore cuoio

- **intervistate 30 concerie**
- **rappresentati sia la produzione tradizionale (calzatura, abbigliamento, arredamento) sia i prodotti di nicchia (pellicceria, scamosciato per asciugatura, pelli esotiche) e le relative lavorazioni specializzate**
- **individuate tutte le operazioni applicabili al settore e i relativi descrittori (SU settore d'uso, PC prodotto chimico, PROC processo, ERC rilascio ambientale)**
- **descritte tutte le possibili attività del settore**

Le famiglie di sostanze

- **In ogni conceria si utilizzano mediamente dalle 400 alle 600 miscele di sostanze chimiche**
- **la composizione media di una miscela è di 3 sostanze**
- **Si è scelto di raggruppare le sostanze sotto famiglie (44):**
 - **chimiche es acidi organici**
 - **tipologia di utilizzo (es reticolanti)**

per ogni famiglia è stata identificata la fase di applicazione e la percentuale di dosaggio sulla pelle

Le famiglie di sostanze

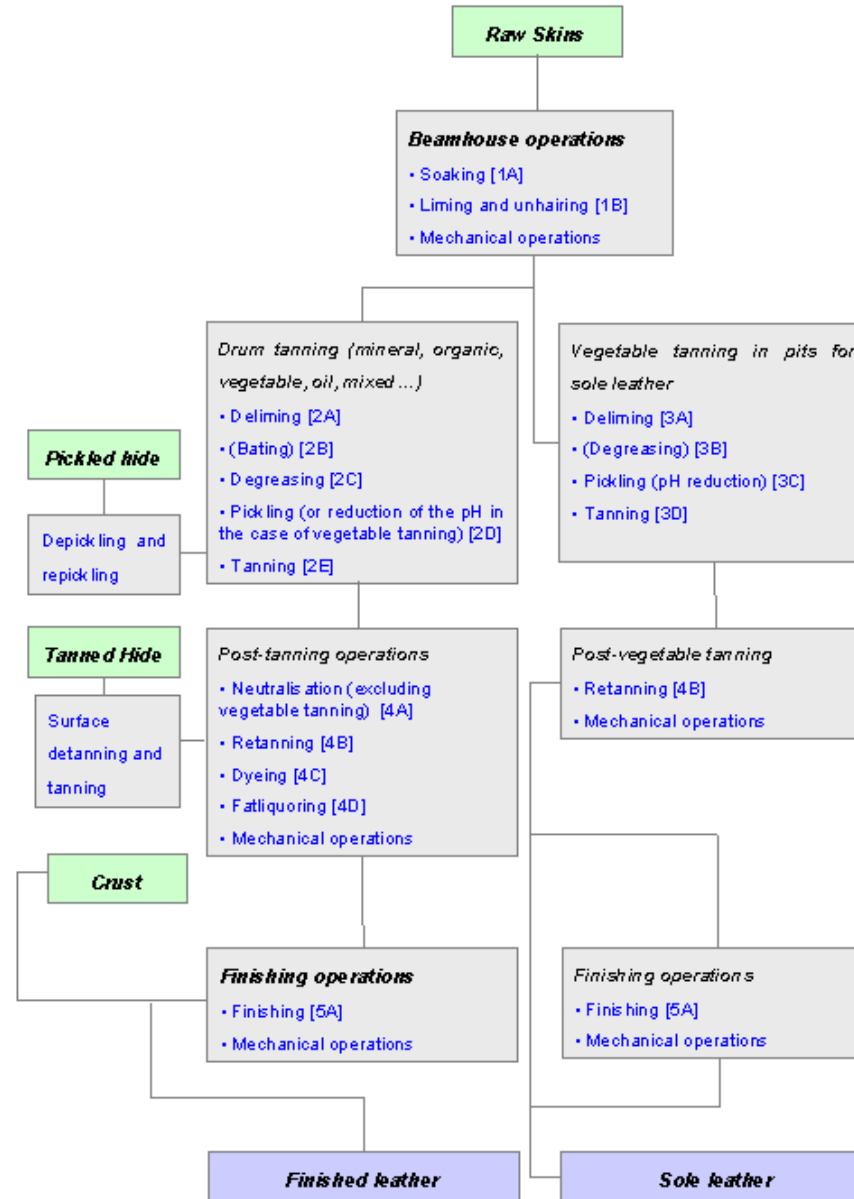
% calculated on 1 kg raw hide w/skins			
Famiglie	Rinverdimento Soaking [1A]	Depiclaggio De-pickling	Calcinaia Liming [1B]
Inorganic acids			
Organic acids	0.2-0.5	0.2-0.5	0.5-2
Bases	0.05-0.5	1-3	2.5-8
Antifoam			
Drum dyes			
Mineral tanning agents			
Organic tanning agents		0.2-1	
Buffered deliming agent		0.5-2	
Unhairing / reinforcing agents			0.5-4
Emulsifying agents/imbibing agents/surfactants/ degreasing agents	0.1-1.5	0.5-3	0.2-1
Plasticisers			
Fillers			
Natural fatliquors			
synthetic fatliquors		0.5-1	
Lacquers and nitroemulsions			
Crosslinkers			
Masking agents		0.5-1	
Oxides	0.8-2		
Inorganic pigments			
Organic pigments			
Amine products	0.1-1		0.8-2.5
Bicide products	0.1-0.2		

Scenari di Esposizione per il settore cuoio

- **Sono state individuate le principali fasi di processo per concia in botte e concia in vasca (cuoio suola) ed è stato creato uno schema di flusso di processo**
- **nello schema non sono state inserite le operazioni che non coinvolgono l'utilizzo di sostanze chimiche (es operazioni meccaniche)**

Scenari di Esposizione per il settore

Annex 1c – Industrial processing phases



Scenari di Esposizione per il settore cuoio

- **Individuate 27 combinazioni possibili di descrittori d'uso, che riassumono le attività conciari che coinvolgono l'uso di sostanze chimiche**

Scenari di Esposizione per il settore cuoio

- **Per la raccolta dati sulle sostanze chimiche, hanno collaborato anche le associazioni nazionali dei principali paesi conciari europei (Francia e Spagna) e l'associazione europea (Cotance)**
- **Il documento finale preparato in collaborazione con AISPEC-Federchimica e presentato ai Ministeri Sviluppo Economico, Ambiente, della Salute, ISS, ENEA**

Scenari di Esposizione-Criticità riscontrate

- **linee guida applicative uscite in versione definitiva nel marzo 2010**
- **individuazione di “famiglie d’uso” di sostanze chimiche**
- **standardizzazione del processo e delle conversioni da grezzo a finito**
- **linguaggio non omogeneo**

REACH-Criticità riscontrate

Generale:

- **contrazione dell'offerta di sostanze chimiche**
- **sostituzione delle stesse nelle miscele senza darne informazione preventiva al cliente**
- **conseguente resa differente sul prodotto finito**
- **aumento costi di produzione**

REACH-Criticità riscontrate

Comunicazione:

- difficoltà ad ottenere informazioni corrette ed aggiornate sulle sostanze chimiche nei tempi previsti (es SVHC)
- difficoltà nella trasmissione SDS in concomitanza con l'entrata in vigore del Reg 1272/2008 CLP

REACH-Criticità riscontrate

Comunicazione:

- **sovrapposizione circa i relativi tempi di aggiornamento di SDS con conseguente proliferare di richieste (comunque disattese) per ottenere dichiarazioni alternative di conformità al REACH**
- **l'indicazione degli usi consentiti varia da dicitura generica (per uso conciario) ad elenco dei codici dei descrittori (usi: SU5, PROC5, PC 20/23/32, ERC2)**

REACH-Criticità riscontrate

Schede di sicurezza estese:

- **Non allegate alla SDS:**
 - perché la sostanza non è stata registrata,
 - è stata registrata ed è sotto le 10 t/anno
 - il fornitore è inadempiente?
- **Miscela: Arrivano in inglese anche 90 pagine di scenari di esposizione suddivisi per sostanza**

REACH-Criticità riscontrate

Importazione Articoli:

- **Dichiarazioni del fornitore: quale attendibilità?**
- **Assenza di indicazioni su come tutelarsi in caso di importazioni di articoli extra-UE**
- **Difficoltà analitiche: non tutte le sostanze possono essere determinate analiticamente, es i sali inorganici**
- **Mancanza di controlli su prodotti al consumo provenienti da extra-UE**
- **Impossibilità, fisica ed economica, di controlli oggettivi (es. analisi) per tutte le partite importate**

REACH-Attività a supporto

- **Confindustria linee guida condivise:**
- **per gli utilizzatori di sostanze chimiche**
- **per i produttori di articoli e i DU**
- **per gli importatori di articoli**

- **per il momento pochi riscontri positivi**

Conclusioni

- **Responsabilità non sostenibile:**
 - **SDS non conformi-situazione immutata (per ora?)**
 - **SVHC dovrebbero essere identificate come tali nelle SDS**
 - **la comunicazione della presenza SVHC nelle forniture dovrebbe essere immediata**
 - **importazioni semilavorati: poche garanzie, da gestire contrattualmente e a carico della singola azienda**
 - **importazione articoli concorrenti extra-UE: in pratica nessun controllo**

**Grazie
per l'attenzione**

UNIC